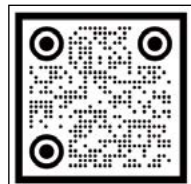


DKE 대광테크 LASER

세계적으로 품질이 검증된 레이저절단 부품에 대한
원스탑 솔루션을 제공하는 기업



정직으로 함께하는 약속의 기업

DKE 대광테크
LASER

www.dkelaser.kr

경기도 화성시 남양읍 신남안길 219-10

Tel. 031-355-2885

Fax. 031-326-3121



DKE
LASER

정직으로 함께하는 약속의 기업

인사말 GREETING

대광테크

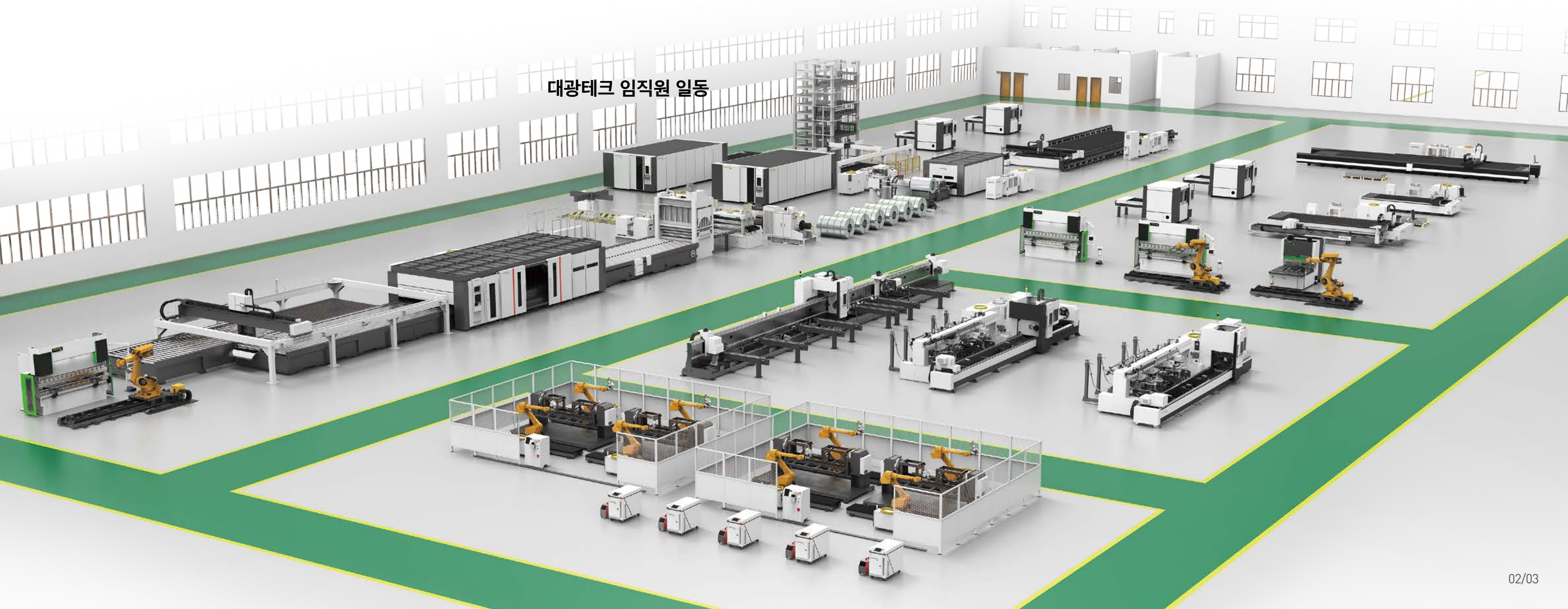
사업영역 BUSINESS AREA

Fider Laser Cutting Machine
CNC Bending Machine
Fider Laser Welding Machine

저희 대광테크는 항상 끊임없는 연구개발 투자를 통하여 다년간 축적된 기술과 많은 경험으로 고객에게 최고의 레이저 절단 제품을 선보이고 있습니다. 세계적으로 품질이 검증된 부품만을 엄선 사용하고, 전문 기술팀과 A/S 고객 대응팀을 운용하여 완벽한 솔루션을 제공하기 위해 노력하고 있습니다.

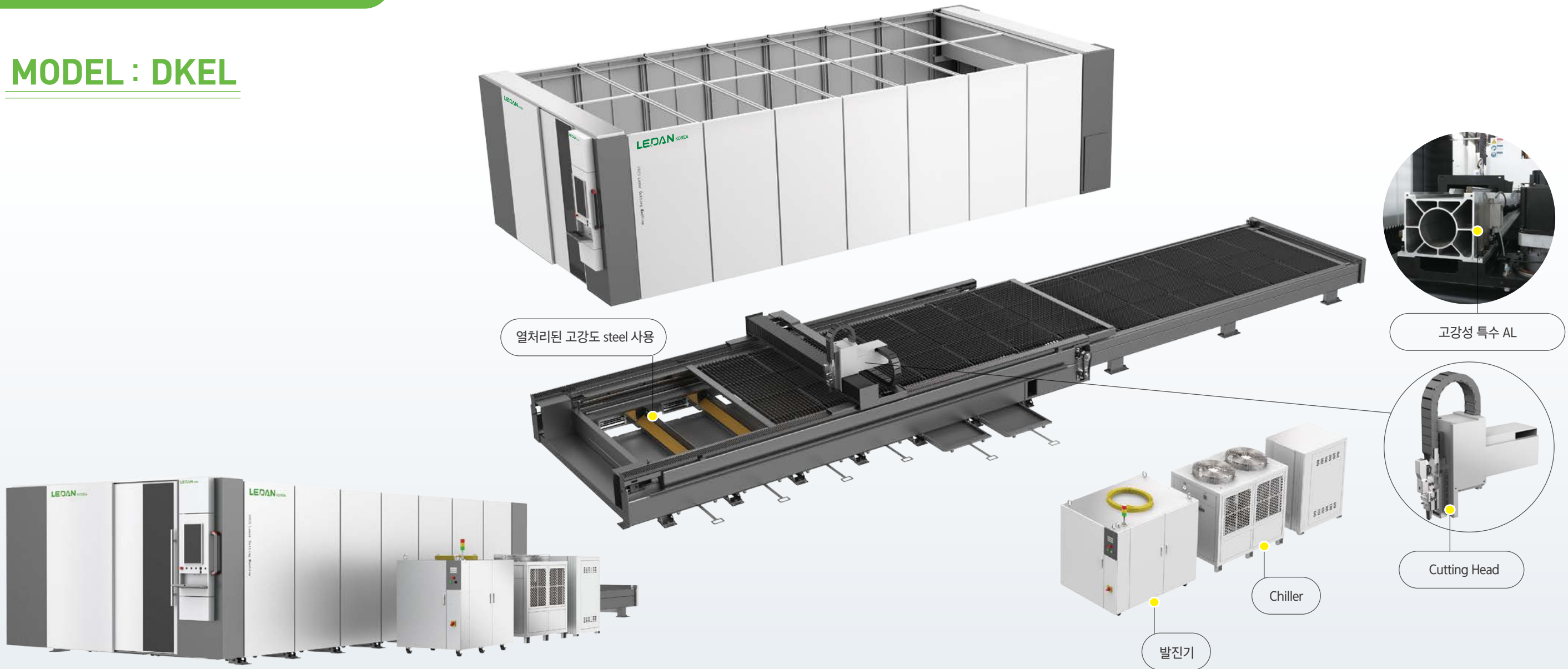
대광테크 임직원 모두는 “정직으로 함께하는 약속의 기업”이란 회사 가치를 통하여 고객의 행복과 풍요로운 삶을 위하여 최선을 다할 것을 약속드립니다.

대광테크 임직원 일동



Laser Cutting [평판]

MODEL : DKEL



Technology Parameters

MODEL : DKEL	1600x30002000x40002000x60002500x6000										
Type of machine	Two Table 방식										
Laser Source	MAX, IPG										
Power(KW)	1.5	2	3	4	6	8	10	12	20	30	40
Max.cutting Speed	Depending on the material,thickness and source power										
Repositioning Accuracy	± 0.02mm										
Total Electrical Consumption(KW)	<13	<16	<19	<22	<30	<32	<35				
Power Supply	380V 4P (R,S,T,N) / 60Hz										
Occupied Area	9M × 4.5M(Using cutting area 1500×3000 as an example)										

대광테크 파이버 레이저 장점

- CO2 레이저 대비 절단능력이 월등히 높습니다.
- 정밀하고 미세한 모서리가공이 가능하며 왜곡이 최소화 됩니다.
- 신뢰성있는 글로벌 부품을 사용하여 정밀가공 및 긴 수명을 자랑합니다.
- 한글과 그래픽으로 제작된 운용소프트웨어는 쉬운 조작법을 제공합니다.
- 무선 조작 컨트롤러를 이용하여 편리한 사용자 환경을 제공합니다.
- 레이저 소스는 CO2 레이저 대비 매우 적은 전력만 소모,소스수명은 **10만시간** 가능합니다.
- 인공지능 스마트 가공으로 무결점가공효과로 미려한 가공가능합니다.
- 모든 소재의 박판가공은 압축공기만으로 절단이 가능합니다.
- 혼합 가스 필요하지 않고,레이저 빔의 방향전환렌즈가 불 필요함으로,교체비용에 따른 유지비용이 절약됩니다.

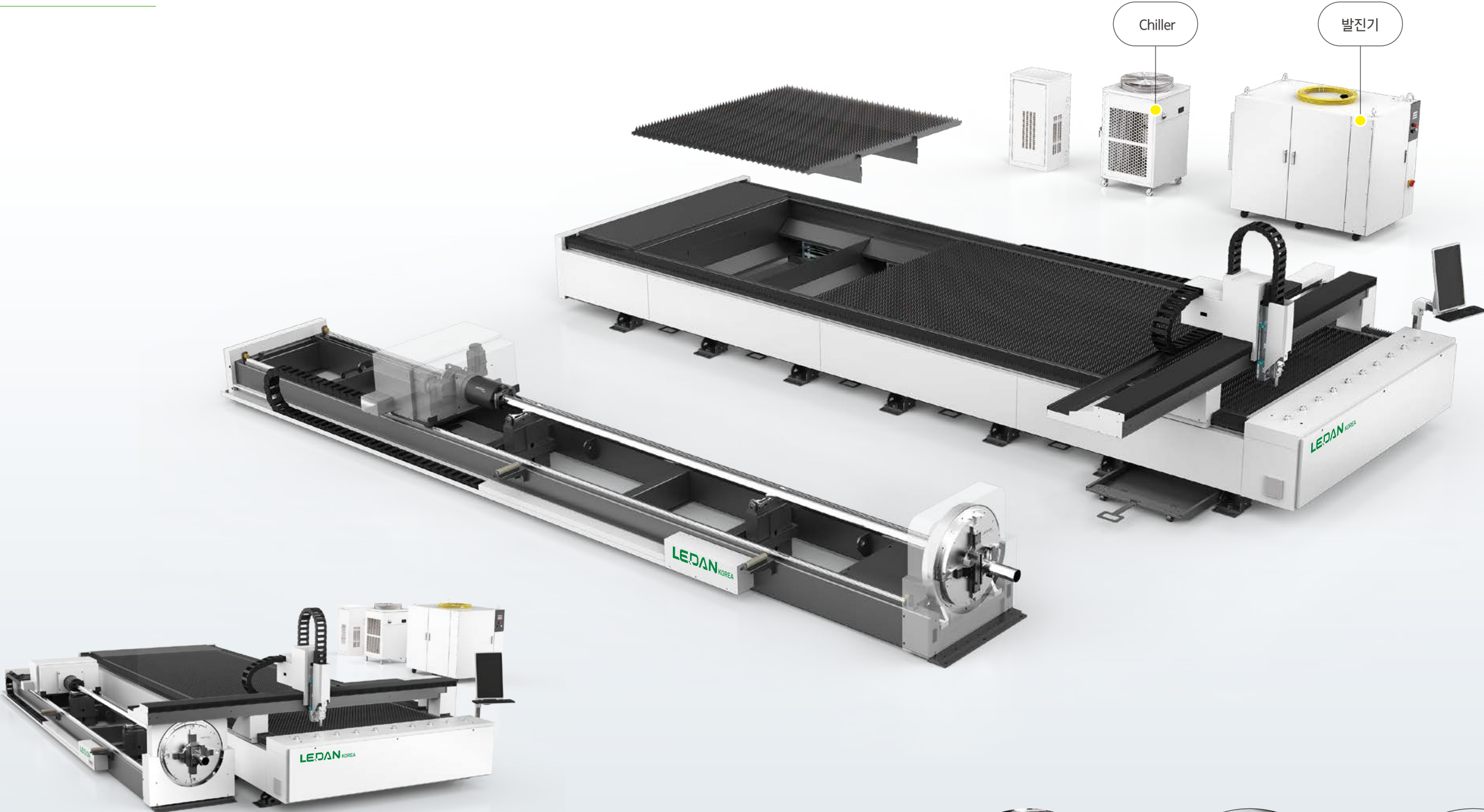


MODEL : DKELS



MODEL : DKEL	1500x3000	2000x4000	2000x6000
Laser power	1.5KW	2000KW	3000KW 4000KW 6000KW

MODEL : DKELC



정밀도

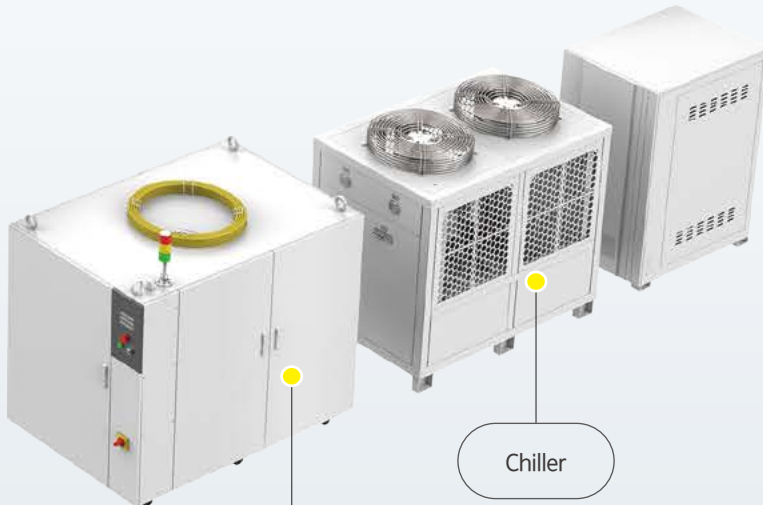
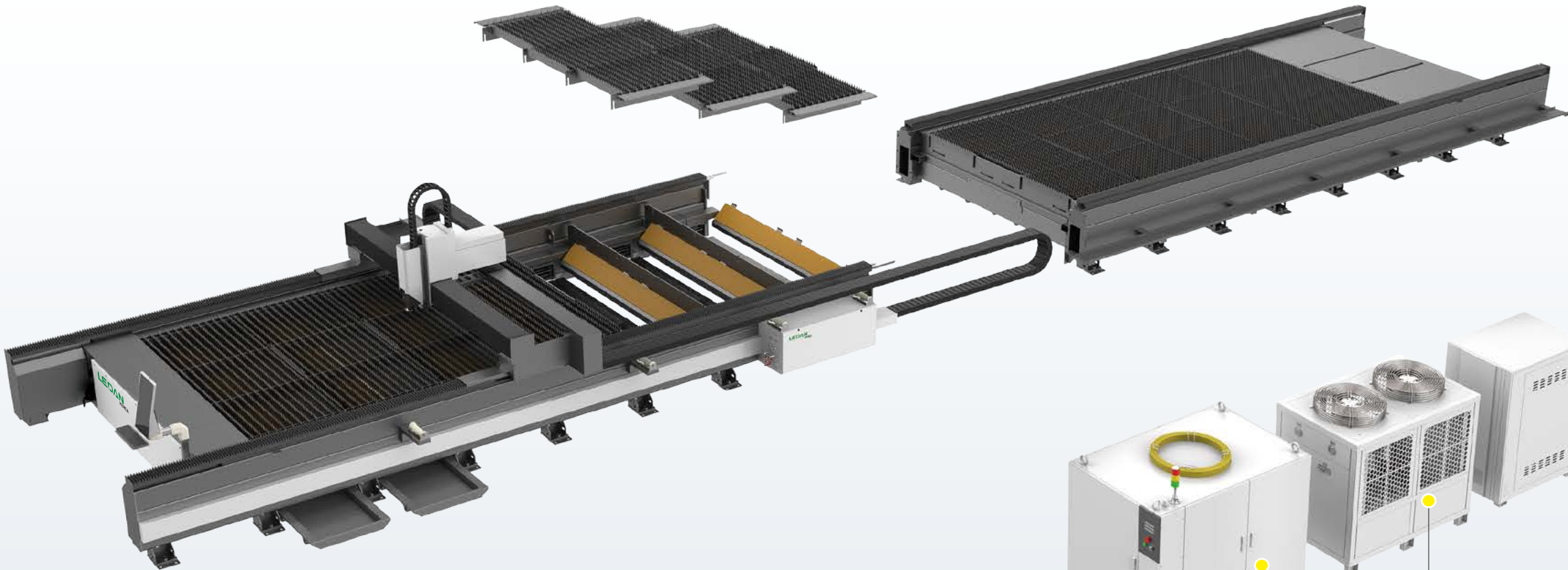
X/Y축 위치정밀도	±0.05mm/m
X/Y축 반복정밀도	±0.02mm/m
최대연동속도	80-120m/min
chuck 최대회전속도	90-140r/min

Laser Power(KW)

1.5	2	3
4	6	



MODEL : DKEH

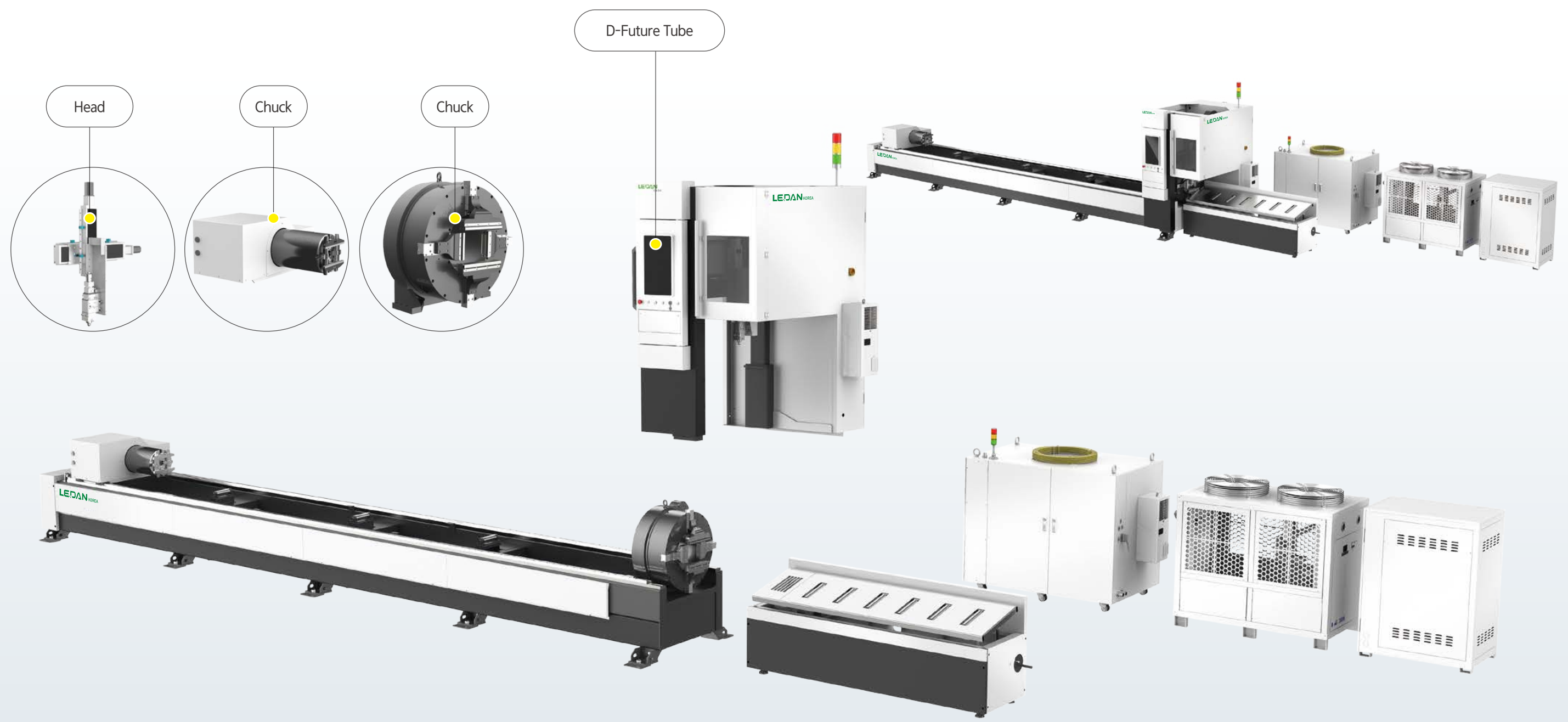


발진기

Chiller



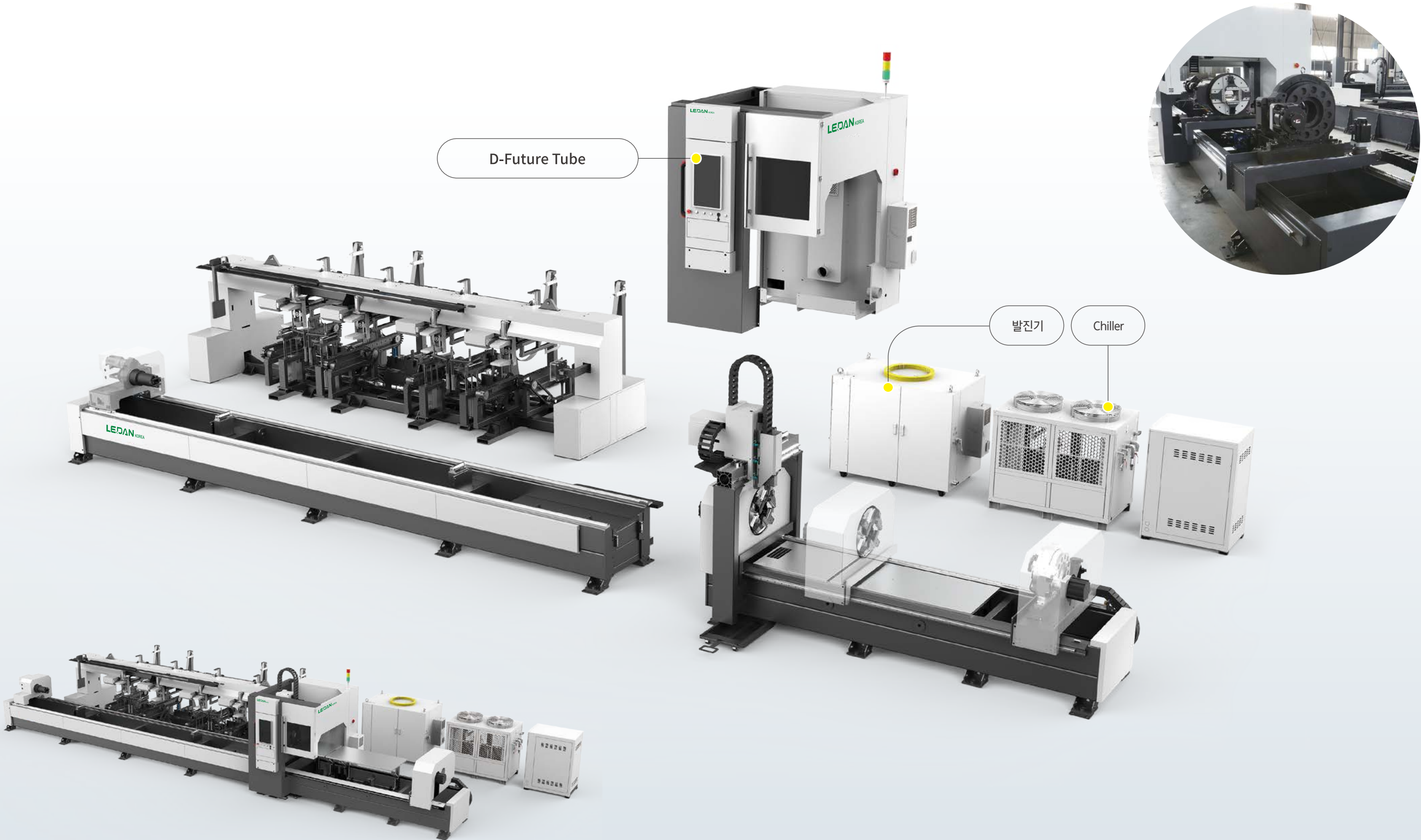
MODEL : DKEP



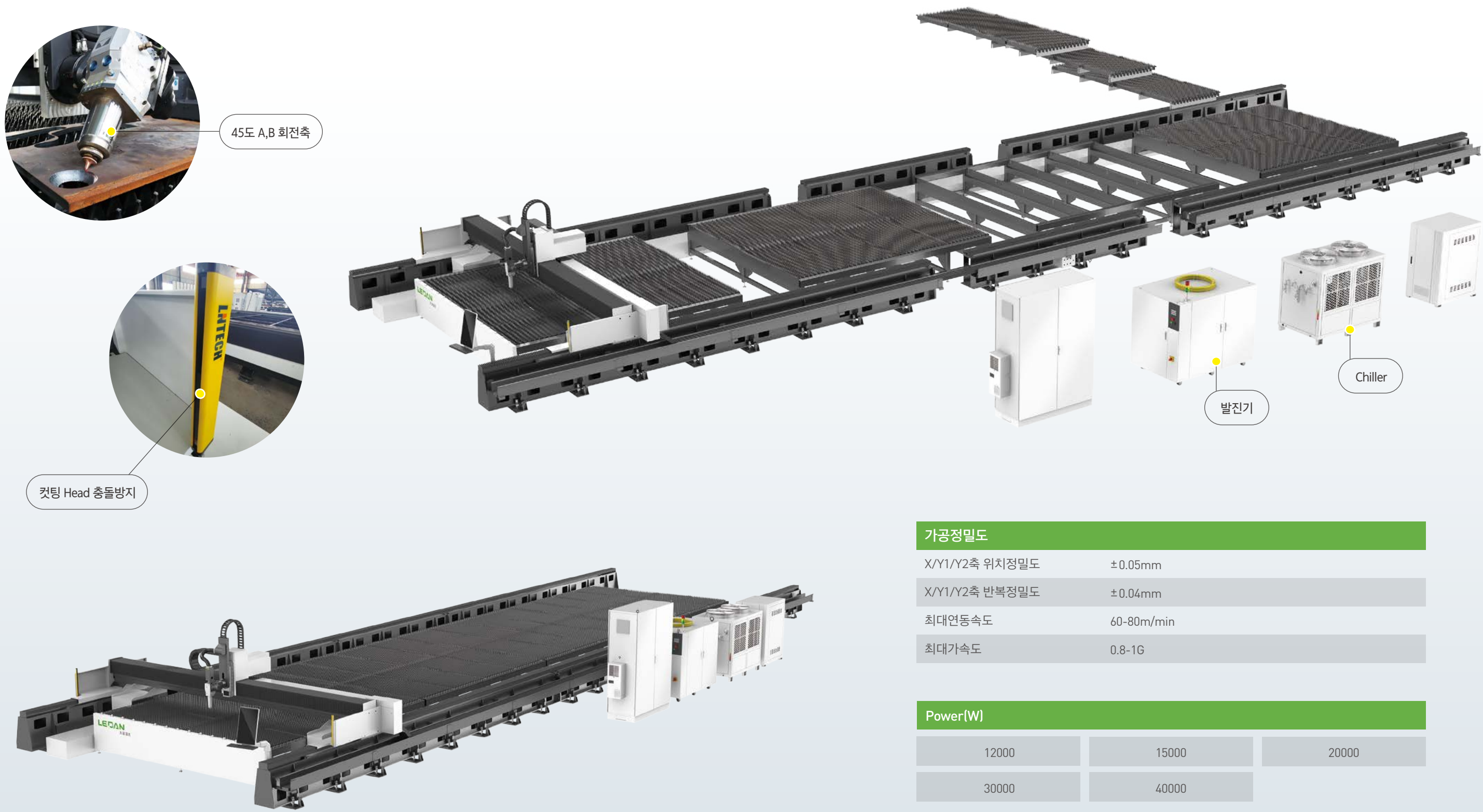
정밀도	
위치정밀도	±0.05mm/m
반복정밀도	±0.02mm/m
최대 Speed	80-120m/min
회전 Speed	90-140r/min

Laser Power	
1.5KW	2KW
3KW	4KW

MODEL : DKEPA



MODEL : BEVEL CUTTING



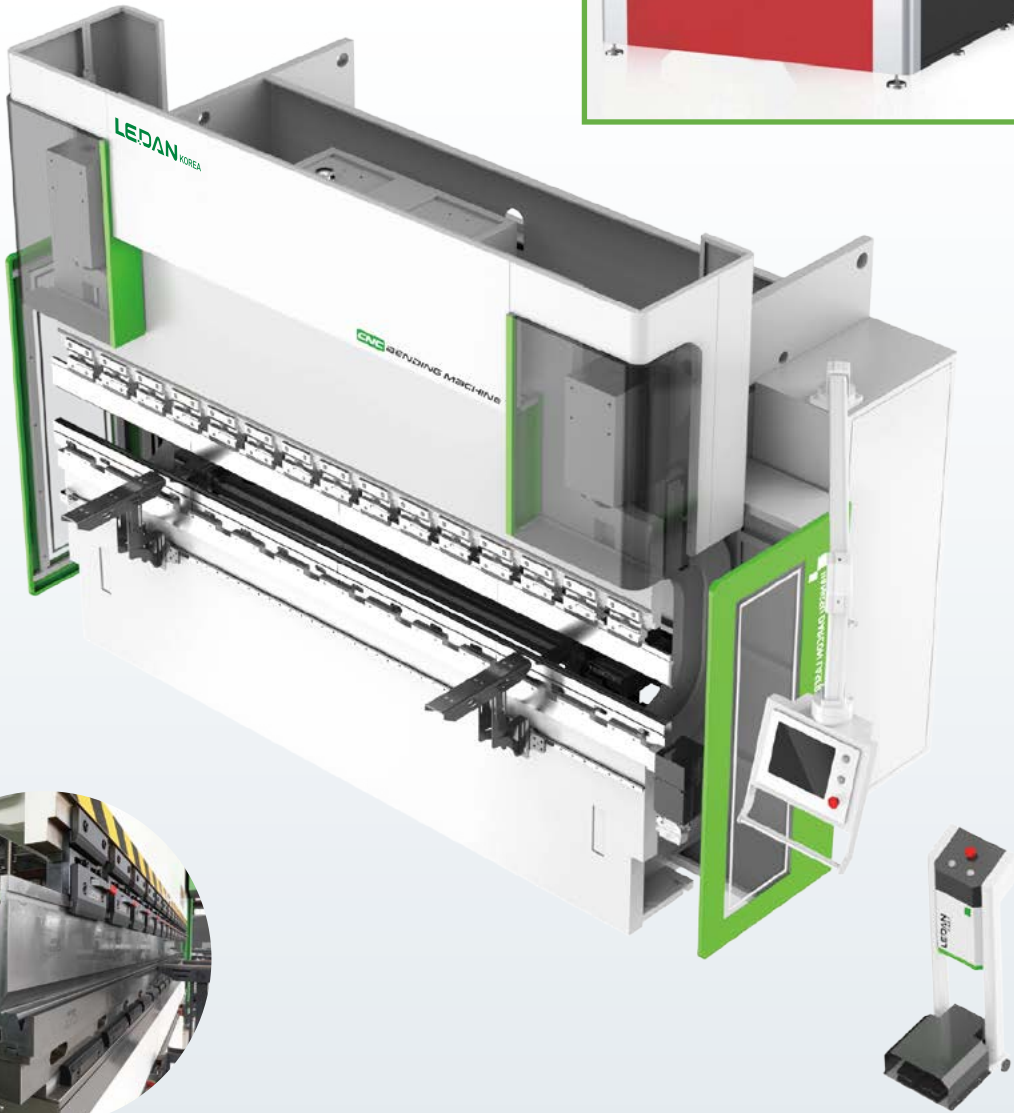
가공정밀도

X/Y1/Y2축 위치정밀도	±0.05mm
X/Y1/Y2축 반복정밀도	±0.04mm
최대연동속도	60-80m/min
최대가속도	0.8-1G

Power(W)

12000	15000	20000
30000	40000	

MODEL : JT-CE



가공정밀도	
X/Y1/Y2축 위치정밀도	±0.02mm
X/Y1/Y2축 반복정밀도	±0.01mm
절곡부품각도정밀도	±0.5°/4m
절곡부품직선도	±0.02mm/4m
하강최대속도	±100m/s-280ms

Power				
80T	100T	130T	160T	200T
300T	400T	600T	800T	1000T

길이			
2500	3200	4000	5000
6000	7000	8000	

동력종류			
유압실린더		유압+SERVO SYSTEM	
Auto 축수			
3+1	4+1	6+1	8+1

MODEL : DKEW



모 델	사 양
Laser power	1000W 1500W 2000W 3000W
레이저 파장	1070 ±10nm
케이블 길이	6m / 8m / 10m
포커스 렌즈	F-150 mm
냉각방식	수냉식
전원	AC 220V , 60Hz / AC 380V , 60Hz
작업환경	온도 -10°~40°
작업모드	펄스 / 연동
조준위치	빔위치조준

대광테크 용접기 장점

- 조작이 쉬워 초보자 가능
- 열 변형이 적어 고품질 용접가능
- 높은 효율성, 에너지 절약
- 유지 보수 비용이 저렴
- 소모품 저렴하게 구매 가능



MODEL : DKEHL (H beam)



MODEL : DKEHL (H beam)			
H Beam 가공범위	높이≤500mm, 넓이≤1200mm 길이≤26000mm(주문제작가능)	A축범위(회전축)	±90°
발진기파워	12000W-20000W	C축범위(회전축)	±45°
X축범위	26000mm	U축범위(회전축)	±40mm
Y축범위	2550mm	X/Y/Z최대속도	30m/min
Z축범위	970mm	X/Y/Z위치정밀도	≤0.1mm
평면컷팅범위	길이26000mm 넓이 2500mm	컷팅정밀도	≤0.5mm